

Αθήνα 18 Οκτωβρίου 2017

## **ΔΕΛΤΙΟ ΤΥΠΟΥ**

Ανακοίνωση ονομάτων των βραβευθέντων μαθητών της Α/βάθμιας, Β/βάθμιας Εκπαίδευσης και των Κατηχητικών Ομάδων της Ιεράς Αρχιεπισκοπής Αθηνών και των Ιερών Μητροπόλεων της Εκκλησίας της Ελλάδος, που συμμετείχαν στον Πανελλήνιο Μαθητικό Λογοτεχνικό Διαγωνισμό με θέμα:

*«Η Πατρίδα μου το 2021»*

Η Ιερά Σύνοδος της Εκκλησίας της Ελλάδος με ιδιαίτερη χαρά ανακοινώνει τα ονόματα των βραβευθέντων μαθητών της Πρωτοβάθμιας, Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης και των Κατηχητικών Ομάδων της Ιεράς Αρχιεπισκοπής Αθηνών και των Ιερών Μητροπόλεων της Εκκλησίας της Ελλάδος, οι οποίοι συμμετείχαν στον Πανελλήνιο Μαθητικό Λογοτεχνικό Διαγωνισμό, με θέμα: *«Η Πατρίδα μου το 2021»*.

Τα βραβεία δόθηκαν κατά σχολικές βαθμίδες (Δημοτικό-Γυμνάσιο-Λύκειο) και κατά κατηγορία (ποίηση-διήγημα-παραμύθι-δοκίμιο-μυθιστόρημα). Απονεμήθηκαν συνολικά εκατόν τριάντα (130) βραβεία.

Η Ιερά Σύνοδος ευχαριστεί όλους όσοι συμμετείχαν στην διεξαγωγή αυτού του Πανελληνίου Μαθητικού Λογοτεχνικού Διαγωνισμού και ειδικότερα:

α. Όλους τους μαθητές, για την μεγάλη ανταπόκριση και συμμετοχή τους, οι οποίοι κατέθεσαν το έργο τους στην Ειδική Συνοδική Επιτροπή Πολιτιστικής Ταυτότητας και ανέδειξαν τους γόνιμους προβληματισμούς τους, τις χαρισματικές εμπνεύσεις τους, τις δεξιότητές τους και τα ελπιδοφόρα οράματά τους.

β. Τους Καθηγητές της Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης, καθώς και τους Υπευθύνους Νεότητας της Ιεράς Αρχιεπισκοπής Αθηνών και των Ιερών Μητροπόλεων της Εκκλησίας της Ελλάδος, οι οποίοι προέβαλαν προς τους μαθητές την διεξαγωγή του Διαγωνισμού.

γ. Τους Διδασκάλους και Καθηγητές από όλη την Ελλάδα, οι οποίοι αποτέλεσαν μέρος της Ειδικής Συνοδικής Επιτροπής Πολιτιστικής Ταυτότητας, κατέβαλαν κόπο και εργάσθηκαν αμερόληπτα και υπεύθυνα για την αξιολόγηση των πονημάτων των μαθητών.

Με Απόφαση της Διαρκούς Ιεράς Συνόδου θα λάβουν Έπαινο συμμετοχής όλοι όσοι συμμετείχαν στον Πανελλήνιο Μαθητικό Διαγωνισμό. Επίσης στις κατά τόπους Ιερές Μητροπόλεις ο επιχώριος Μητροπολίτης θα απονεμίει στους βραβευθέντες μαθητές το Τιμητικό Βραβείο της Ιεράς Συνόδου της Εκκλησίας της Ελλάδος, μαζί με Εικόνα του Κυρίου ημών Ιησού Χριστού και ειδικό Τόμο από την Αποστολική Διακονία της Εκκλησίας της Ελλάδος σε ειδική εκδήλωση που θα οργανώσει στη Μητροπολιτική του Περιφέρεια.

Για περισσότερες πληροφορίες μπορείτε να απευθύνεσθε στον Γραμματέα της Ειδικής Συνοδικής Επιτροπής Πολιτιστικής Ταυτότητας, Πανοσιολογιώτατο Αρχιμανδρίτη π. Βαρθολομαίο Αντωνίου - Τριανταφυλλίδη, στα τηλέφωνα: 210 - 7272214 - 215.

*Εκ του Γραφείου Τύπου της Ιεράς Συνόδου*

Αποτελέσματα μαθητικού  
λογοτεχνικού διαγωνισμού  
«Η Πατρίδα μου το 2021»

Δημοτικό

**A. Ποιήματα**

- 1<sup>ο</sup> βραβείο:** **A)** «Εκεί», Παμπόρη Βασιλική, Τσαριτσάνη  
**B)** «Ελλάδα 2021», Σοφιανόπουλος Δημήτριος, Δου-  
νέικα Ηλείας
- 2<sup>ο</sup> βραβείο:** **A)** «Η πατρίδα μου το 2021», Μακρής Νικόλας, 14<sup>ο</sup>  
Δ.Σχ. Αχαρνών  
**B)** «Έρχονται μέρες», Γιαννακοπούλου Μήνα, Γα-  
στούνη Ηλείας  
**Γ)** «Η πατρίδα μου το 2021», Δημ. Σχ. Καβάσιλα Η-  
λείας
- 3<sup>ο</sup> βραβείο:** **A)** «Ελλάδα μου», Αυγέρης Στέφανος, Κατ. Σχ. Ευ-  
αγγελισμού Θεοτόκου Λαμίας  
**B)** «Ελλάδα... 2021», Καραχάλιου Δημήτριος-Παπα-  
δήμου Θωμά, Κατ. Σχ. Ευαγγελισμού Θεοτόκου Λαμίας  
**Γ)** «Υποκλίνομαι στην Ελλάδα», Σπυροπούλου Ανα-  
στασία, Ψαχνά Ευβοίας  
**Δ)** «Πατρίδα είναι», Ρέγκλης Ηλίας, Ρουπάκι

Δημοτικό

**B. Διηγήματα**

- 1<sup>ο</sup> βραβείο:** **A)** «Η βάπτιση του Μοχάμεντ», Σορόπουλος Σταύ-  
ρος, Χαλκίδα  
**B)** «Η πατρίδα μου τότε, τώρα και πάντοτε», Δροσι-  
νάκη Παρασκευή, Ψαχνά Ευβοίας
- 2<sup>ο</sup> βραβείο:** «Ο γερο- Κούτσουρος», Γιαννακοπούλου Γεωργία,  
Γαστούνη Ηλείας
- 3<sup>ο</sup> βραβείο:** «Πατρίδα», Τσέκρελη Ελευθερία, Καρυώτισσα

**Δημοτικό**  
**Γ. Παραμύθι**

**1<sup>ο</sup> βραβείο:** «Οι πέτρες έχουν κάτι να μας πουν», Θεολόγη Νεκταρία, Ελάτεια Φθιώτιδας

**2<sup>ο</sup> βραβείο:** «Η πατρίδα μου το έτος 2021», Κωστανίκου Παρασκευή, Αμπέλια Άρτας

**3<sup>ο</sup> βραβείο:** «Το παραμύθι για την Πατρίδα μου!», Μπανιώτη Μαρία, Καρυώτισσα

**Γυμνάσιο**  
**Α. Ποιήματα**

**1<sup>ο</sup> βραβείο: Α)** «Ελλάδα 2021», Τσαντοπούλου Δήμητρα, 1<sup>ο</sup> Παιανίας

**Β)** «Ξημερώνει ... Ελπίδα», Φουρλή Γεωγία, Ταυρής Γιάννης, Πολυκανδριτής Γεώργιος, Εσπερινό Χαλκίδας

**2<sup>ο</sup> βραβείο: Α)** «Ελλάδα μην υποχωρείς», Ρίζου Ξένια - Εφραιμίνα, Νέα Αγχίαλος Μαγνησίας

**Β)** Μέχρι το 2021, Δημοπούλου Κωνσταντίνα, 1<sup>ο</sup> Παιανίας

**3<sup>ο</sup> βραβείο: Α)** «Ελλάδα 2021», Σβολιαντοπούλου Αριάδνη, 1<sup>ο</sup> Γρεβενών

**Β)** «Σαν σήμερα το χθες», Ντιαμάντη Κυριακή, Μώλος Φθιώτιδας

**Β. Διηγήματα**

**1<sup>ο</sup> βραβείο: Α)** «Η χώρα μου το 2021», Δούμη Θεοδώρα, Αιδηψός

**Β)** «Η ΠΑΤΡΙΔΑ ΜΟΥ ΤΟ ΕΤΟΣ 2021», Βούρτσα Κων/να, Αιδηψός

**2<sup>ο</sup> βραβείο: Α)** «Η μηχανή του χρόνου», Ομαδική εργασία, Πανόπουλο Ηλείας

**Β)** «ΗΔΟΛΟΦΟΝΗΜΕΝΗ ΦΥΣΗ», Καζιάνη Χαρίκλεια-Ραφαέλα, Σχηματάρι

**3<sup>ο</sup> βραβείο: Α)** «Μια νέα χώρα», Κλειτοράκη Μαρία, Μώλος Φθιώτιδας

**B)** «Η πόλη μου το 2021», Αγγελοπούλου Ιωάννα,  
Αιδηψός

**Γ)** «Η εξέλιξη της τεχνολογίας στην πατρίδα μας»,  
Ρουσάλη Αγγελική – Πουθενά Δήμητρα, Μώλος Φθιώτιδας

### **Γ. Δοκίμια**

**1<sup>ο</sup> βραβείο: Α)** «Η πατρίδα μου το έτος 2021», Πατεράκης Σω-  
κράτης- Σκότης Απόστολος, 10<sup>ο</sup> Ιλίου

**Β)** «Η πατρίδα μου το έτος 2021», Φιλίππου Ελένη, 4<sup>ο</sup>  
Καστοριάς

**2<sup>ο</sup> βραβείο: Α)** «Η Ελλάδα του 2021», Πολύδωρα Μαρία, 1<sup>ο</sup> Παι-  
ανίας

**3<sup>ο</sup> βραβείο: Α)** «Η πατρίδα μου το έτος 2021», Ομαδική εργασία  
Αγίου Γεωργίου Ομβιακής Φθιώτιδας

**Β)** «Η πατρίδα μου το έτος 2021», Σούλας Λάμπρος,  
Γρεβενά

### **Λύκειο**

#### **Α. Ποιήματα**

**1<sup>ο</sup> βραβείο:** «Αθάνατη Ελλάδα», μαθητές Γ' Τάξης Εκκλησια-  
στικού Λυκείου Πατρών

**2<sup>ο</sup> βραβείο:** «Πνοή Ζωής», μαθητές Β' Τάξης Εκκλησιαστικού  
Λυκείου Πατρών

**3<sup>ο</sup> βραβείο: Α)** «Πατρίδα», Φέντα Αννέτα, Εξαπλάτανος Πέλ-  
λας

**Β)** «Η πατρίδα μου το 2021», Τριανταφύλλου Αργυ-  
ρώ, Νάξος

**Γ)** «Πανάρχαια ομορφιά», Καπώλη Μυρτώ, Ελλη-  
νοχώρι Κορινθίας

#### **Β. Δοκίμια**

**1<sup>ο</sup> βραβείο: Α)** «Άνεμος αλλαγής», Λάζιος Ιωάννης, Αριδαία

**Β)** «Ακροβατώντας και οδοιπορώντας», Φραγκο-  
πούλου Μαρία, 7<sup>ο</sup> ΓΕΛ Βόλου